

# POLISSAGE ELECTROLYTIQUE

Auteur : D. BUQUET

Réf : Trait 018

Indice : 04

Du : 01/07/10

Page 1 sur 1

## CARACTERISTIQUES DU PROCEDE

Procédé appliqué	Traitement électrolytique anodique
Supports traités	aciers inoxydables
Aspect	Lisse et brillant
Epaisseur retirée	3 à 20 µm

## PROPRIETES ET USAGES

Les surfaces électro-polies sont :

- Exemptes d'impuretés et de tensions internes
- Passivées chimiquement
- Exemptes de bavures, copeaux, paillettes, particules et inclusions gazeuses
- Brillantes, nivelées et décoratives

Les surfaces électro-polies sont remarquables pour :

- L'amélioration de la tenue à la corrosion et l'augmentation de leur durée de vie
- La réduction de la résistance au frottement
- La facilité du nettoyage, la diminution d'adhérence des produits et du risque de germination microbienne
- La diminution du risque de pollution radioactive et l'amélioration de la capacité de décontamination
- La diminution des réactions catalytiques de surface
- La facilité de dégazage des surfaces dans les installations de vide très poussé
- La facilité de soudage
- Une réflectivité optimale
- Le contrôle facilité grâce à l'enlèvement des couches perturbées et à la mise en évidence des défauts d'usinage et de fabrication.



## CAPACITES DE PRODUCTION

Longueur maxi	Largeur maxi	Hauteur maxi	Poids unitaire maxi
1.5 m	0.6 m	0.7 m	80 Kgs

## COORDONNEES ET INTERLOCUTEURS

<p><b>ALPHA Coatings PHOSALU</b>                  202, rue des Caboeufs - 92230 Gennevilliers                  Tél. : 01.47.93.85.00      Fax: 01.47.9357.06                  E-mail : <a href="mailto:phosalu@club-internet.fr">phosalu@club-internet.fr</a></p>	<p><b>Denis BUQUET</b>                  Direction &amp; Commercial  <b>Thomas BUQUET</b>                  Technique &amp; Production</p>
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------