

CARACTERISTIQUES DU PROCEDE

Nature	Peintures liquides, époxy, polyuréthane, produits spéciaux
Préparation mécanique du substrat	Dégraissage, sablage ou grenaillage
Pré-traitements	Sablage, métallisation à la torche (schoopage), chromatation
Substrats traités	Tous métaux, matières plastiques
Technique d'application	projection pneumatique, électrostatique, airless
Séchage	A l'air ou en étuve
Epaisseur du revêtement	Mono ou multi-couches suivant spécifications
Caractéristiques	Suivant fiches techniques des fabricants
Glissement	Revêtement anti-usure et anti-grippage

PROPRIETES ET USAGES

Les revêtements de peinture sont appliqués par projection :

- Systèmes anti-corrosion (ambiance industrielle, tropicale, marine...)
- Gammes techniques (SNCF, armement, nucléaire, aéronautique...)
- Applications décoratives

Les installations comprennent :

- 1 cabine de peinture à ventilation verticale, pressurisée et climatisée
- 1 cabine de peinture à ventilation horizontale climatisée
- 1 atelier spécifique pour les ensembles de très grandes dimensions


CAPACITES DE PRODUCTION

Longueur maxi	Largeur maxi	Hauteur maxi	Poids unitaire maxi
12 m	4 m	3 m	3 tonnes

COORDONNEES ET INTERLOCUTEURS

<p>ALPHA Coatings PHOSALU 202, rue des Caboeufs - 92230 Gennevilliers Tél. : 01.47.93.85.00 Fax: 01.47.9357.06 E-mail : phosalu@club-internet.fr</p>	<p>Denis BUQUET Direction & Commercial Thomas BUQUET Technique & Production</p>
---	--