

## CARACTERISTIQUES DES PROCEDES

Procédés mis en œuvre	Alodine 1200 / Irridite 14-2	Alodine 1500	Surtec 650
Nature	Restrictions environnementales (Cr6)		Procédé ROHS (Cr3)
Substrats traités	Tous les alliages d'aluminium. L'alliage utilisé influence fortement le niveau de performance		
Techniques d'application	Application par immersion, par aspersion ou au tampon		
Couleur	Jaune irisé	incolore	bleuté
Epaisseur du revêtement	0,05 à 0,5 µm ; la notion de poids de couche est plus utilisée : 0,05 à 1,3 g/m <sup>2</sup> selon l'application recherchée		
Caractéristiques	Bonne conductibilité électrique / résistance à la corrosion = 100 à 168 h selon les alliages		

## PROPRIETES ET USAGES

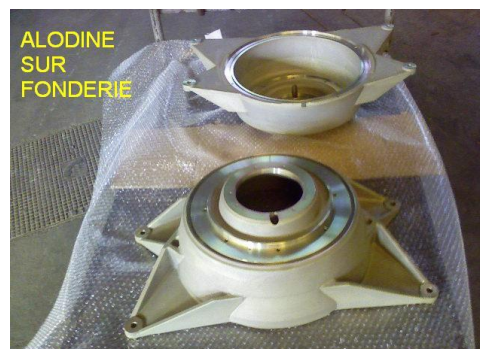
La chromatisation est un traitement de conversion chimique formant avec l'aluminium une couche d'oxydes complexes. Elle n'induit aucune surépaisseur.

Les utilisations principales sont les suivantes :

- Tenue à la corrosion en milieu peu agressif
- Base d'accrochage de revêtements organiques (peintures, colles, caoutchouc...).
- Réparation locale de traitement d'anodisation ou de peinture, endommagés.
- Stockage sous abri

Nos installations comprennent :

- 1 ligne avec des baigns de 8 m<sup>3</sup> pour les pièces de grande taille
- 1 ligne pour les pièces conventionnelles



## CAPACITES DE PRODUCTION

Longueur maxi	Largeur maxi	Hauteur maxi	Poids unitaire maxi
7 m	3 m	1 m	1.5 tonnes

## COORDONNEES ET INTERLOCUTEURS

<p><b>ALPHA Coatings PHOSALU</b>                  202, rue des Caboeufs - 92230 Gennevilliers                  Tél. : 01.47.93.85.00 Fax: 01.47.9357.06                  E-mail : <a href="mailto:phosalu@club-internet.fr">phosalu@club-internet.fr</a></p>	<p><b>Denis BUQUET</b>                  Direction &amp; Commercial  <b>Thomas BUQUET</b>                  Technique &amp; Production</p>
--	--