

BRUNISSAGE DES ACIERS

Auteur : D. BUQUET

Réf : Trait020

Indice : 04

Du : 01/07/10

Page 1 sur 1

CARACTERISTIQUES DES PROCÉDES

| | | |
|------------------------|---|-----------------------------|
| Procédés mis en œuvre | PENTRATE | BLACKFAST |
| Nature | Oxydation alcaline à chaud | Conversion chimique à froid |
| Substrats traités | aciers | |
| Traitements préalables | Sablage, microbillage ou décapage acide | |

PROPRIETES ET USAGES
But du procédé

Le brunissage, à chaud ou à froid, permet d'obtenir un aspect noir et uniforme. La nature du métal peut influencer la teinte finale.

Le PENTRATE ou le BLACKFAST sont des procédés qui n'altèrent pas les propriétés physiques originelles du produit traité ; Il n'y a pas de variation dimensionnelle de la pièce ni modification de la dureté superficielle.

Utilisation

Les deux procédés sont adaptés pour le traitement de pièces mécaniques tolérancées. La protection contre la corrosion est obtenue par l'absorption d'huile ou autre agent anticorrosion par la surface brunie.


CAPACITES DE PRODUCTION
Brunissage PENTRATE à chaud

| Longueur maxi | Largeur maxi | Hauteur maxi | Poids unitaire maxi |
|---|--------------|--------------|---------------------|
| Uniquement sur les pièces petites ou moyennes | | | |

Brunissage BLACKFAST à froid

| Longueur maxi | Largeur maxi | Hauteur maxi | Poids unitaire maxi |
|---------------|--------------|--------------|---------------------|
| 7 m | 1 m | 1 m | 1 tonne |

COORDONNEES ET INTERLOCUTEURS

| | |
|--|---|
| ALPHA Coatings PHOSALU 202, rue des Caboeufs - 92230 Gennevilliers Tél. : 01.47.93.85.00 Fax: 01.47.9357.06 E-mail : phosalu@club-internet.fr | Denis BUQUET Direction & Commercial Thomas BUQUET Technique & Production |
|--|---|